

# Техническая информация

## 60-05 | Ускоряющая добавка



### 1. Свойства

Ускоритель сушки для лаков baslac (VOC), и 2К грунтов-наполнителей.

- Сокращение времени сушки
- Улучшает свойства сушки и поверхности во время сушки.

Не используйте Ускоряющую добавку 60-05 в 2К грунтах-наполнителях при температуре > 25°C из-за короткой жизнеспособности смеси

### 2. Использование в лаках

	<b>Соотношение смешивания</b> 2 : 1 + 10%	<b>VOC лаки:</b> 100% по об. 50% по об. 10% по об.	40-440, 40-450 50-420, 50-415 60-05
	<b>Вязкость</b> DIN 4 при 20°C <b>Жизнеспособность</b>		16 –22 с 45 мин. / 20°C
	<b>Размер Дюзы</b>	1.3 мм HVLP / RP	1.3 – 1.4 мм традиционный пистолет
	<b>Число слоев</b> <b>Толщина покрытия</b>	½ + 1 40 – 60 мкм	2 40 – 60 мкм

### 3. Сушка

	<b>Сушка при 20°C</b> <b>при 60°C</b>	4 ч 20 мин.	3 ч 20 мин.
	<b>ИК-сушка (короткие волны)</b> <b>(средние волны)</b>		6 мин. 8 – 12 мин.

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте [www.baslac.com](http://www.baslac.com) или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 12/2017

# Техническая информация 60-05 | Ускоряющая добавка



## 4. Использование в грунтах-наполнителях

	<b>Соотношение смешивания</b> 4 : 1 + 1	<b>Primerfiller</b> 100% by vol. 20-24, -34, -94- 25% by vol. 50-10, 50-15 25% by vol. 60-05
	<b>Вязкость</b> DIN 4 при 20°C	20 – 24 с в зависимости от продукта+
	<b>Жизнеспособность</b>	20 мин. / 20°C
	<b>Размер дюзы</b>	HVLP пистолет 1.6 – 1.8 мм 2 бар, 0.7 бар внутри дюзы
	<b>Традиционный пистолет</b>	1.6 – 1.8 мм, 2.0 бар
	<b>Число слоев</b> <b>Толщина покрытия</b>	2 50 – 70 мкм

## 5. Drying

	<b>Сушка при 20°C</b> <b>при 60°C</b>	1.5 ч 15 мин.
	<b>ИК-сушка (короткие волны)</b>	6 мин.
	<b>Шлифовка: вручную</b>	P800
	<b>Шлифовка: эксцентриковой шлифмашинкой</b>	P400 – P500

### Техника безопасности:

**Продукт предназначен для профессионального применения.**

**Продукт может содержать частицы размером < 0.1 мкм**

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте [www.baslac.com](http://www.baslac.com) или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 12/2017