

Техническая информация

60-05 | Ускоряющая добавка



1. Свойства

Ускоритель сушки для лаков baslac (VOC), и 2К грунтов-наполнителей.

- Сокращение времени сушки
- Улучшает свойства сушки и поверхности во время сушки.

Не используйте Ускоряющую добавку 60-05 в 2К грунтах-наполнителях при температуре > 25°C из-за короткой жизнеспособности смеси

2. Использование в лаках

	Соотношение смешивания 2 : 1 + 10%	VOC лаки: 100% по об. 50% по об. 10% по об.	40-440, 40-450 50-420, 50-415 60-05
	Вязкость DIN 4 при 20°C Жизнеспособность		16 –22 с 45 мин. / 20°C
	Размер Дюзы	1.3 мм HVLP / RP	1.3 – 1.4 мм традиционный пистолет
	Число слоев Толщина покрытия	½ + 1 40 – 60 мкм	2 40 – 60 мкм

3. Сушка

	Сушка при 20°C при 60°C	4 ч 20 мин.	3 ч 20 мин.
	ИК-сушка (короткие волны) (средние волны)		6 мин. 8 – 12 мин.

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 12/2017

Техническая информация 60-05 | Ускоряющая добавка



4. Использование в грунтах-наполнителях

	Соотношение смешивания 4 : 1 + 1	Primerfiller 100% by vol. 20-24, -34, -94- 25% by vol. 50-10, 50-15 25% by vol. 60-05
	Вязкость DIN 4 при 20°C	20 – 24 с в зависимости от продукта+
	Жизнеспособность	20 мин. / 20°C
	Размер дюзы	HVLP пистолет 1.6 – 1.8 мм 2 бар, 0.7 бар Традиционный пистолет 1.6 – 1.8 мм, 2.0 бар
	Число слоев Толщина покрытия	2 50 – 70 мкм

5. Drying

	Сушка при 20°C при 60°C	1.5 ч 15 мин.
	ИК-сушка (короткие волны)	6 мин.
	Шлифовка: вручную	P800
	Шлифовка: эксцентриковой шлифмашинкой	P400 – P500

Техника безопасности:

Продукт предназначен для профессионального применения.

Продукт может содержать частицы размером < 0.1 мкм

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 12/2017