



Информация о продукте

500 SOLID

Грунт-наполнитель

Страница 1 / 2

Версия 1 / 0619

Описание продукта

500 SOLID обладает хорошими заполняющими свойствами и очень легко шлифуется. Создает отличную адгезию к стальным, алюминиевым и оцинкованным металлам, применяемым в авторемонте. Хорошо подходит как для ремонта детали целиком, так и для небольших ремонтов: не оставляет границу при локальном нанесении.

Цвет

Серый, черный

Отвердитель

500 Solid hardener

Разбавление

Растворитель 500 SOLID 15 - 20 %

Рабочая вязкость

4 mm DIN 25 - 30 s

Пропорции смешивания

Грунт + отвердитель 5:1 по объему

Нанесение

Конвенциональный
HVLP

Pressure

1.6 - 2.0 bar
1.6 - 2.0 bar

0.7 bar на выходе

Условия нанесения

Сопло

1.3 - 2.0 mm

1.3 - 2.0 mm

Обеспечить достаточную приточно-вытяжную вентиляцию. Рабочая температура должна быть не менее + 10 ° С. Максимальная влажность воздуха 80%.

Количество слоев

2 - 4

Толщина покрытия

60 - 200 µm

**Выдержка между
слоями 5 - 8 минут**

**Выдержка перед
сушкой 10 - 15 минут**



Информация о продукте

500 SOLID

Грунт-наполнитель

Версия 1 / 0619

Страница 2 / 2

Сушка при 20 °C

до шлифования 2.5 часа

Сушка при 60 °C

до шлифования 30 минут

IR-сушка

коротковолновая 8 минут
длинноволновая 10 - 15 минут

Время жизнедеятельности при 20 °C

1 час

VOC - информация EU

лимит: категория 540 g/l

Этот продукт содержит 500 g/l.

Рекомендации по подготовке и обработке поверхности

Не наносить на термопластичные основания. Подложка должна быть чистой, сухой и обезжиренной.

Поверхность должна быть зашлифована.

В случае нанесения на грунт-наполнитель однослойного покрытия рекомендуется применять шлифовальную бумагу Р 400 для сухого шлифования или Р 600 для мокрого. В случае двухслойного верхнего покрытия (металлики, перламутры) рекомендуется использовать шлифовальную бумагу Р 500/600 для сухого шлифования и Р 800/1000 для мокрого шлифования.

Предварительная обработка: шлифовка алюминия Р 220, стали Р 120.

После шлифования снова тщательно очистить поверхность.