



# Technical Datasheet

## Q 50-400-6090 2K PU Plastic Repair

### Характеристики:

50-400-6090 – двухкомпонентный клей, отверждаемый при комнатной температуре. Тиксотропный полиуретан, специально предназначенный для прочного структурного склеивания широкого спектра материалов: термореактивных и термопластичных пластмасс, стали, алюминия, бетона, дерева и стекла.

Цвет черный, без запаха.

### Информация о продукте:

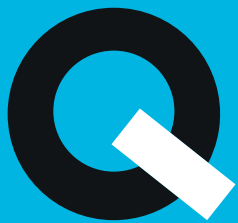
Свойства	Компонент А	Компонент В	Смесь
Химическая основа	Полиол	MDI	Полиуретан
Механизм отверждения			Поликонденсация
Смешивание по объему	1,00	1,00	
Смешивание по массе	0,89	1,00	
Цвет	черный	янтарный	черный
Внешний вид	вязкий	вязкий	тиксотропный
Вязкость	1000 мПа	800 мПа	50000 мПа
Относительная плотность	1,04	1,20	1,12
Температура нанесения			от +10 до +30 °С
Температура самовоспламенения	> 230 °С		
Давление пара	очень низкое 0,000004 мм рт.ст.		
Растворимость в воде	нерастворимые		
Срок годности	12 месяцев	12 месяцев	
Время жизнеспособности			60 - 90 с
Время шлифования			30 - 60 мин.
Время повторного нанесения			60 мин.

### Подготовка склеиваемых поверхностей:

Прочность и долговечность склеенных деталей зависят от правильной предварительной обработки поверхности. Важно, чтобы поверхности были хорошо очищены с помощью качественного обезжиривающего средства, чтобы удалить все следы пыли, грязи, масла и жира.

Предварительная обработка материалов из термопластов, таких как ПВХ, поликарбонат, полипропилен, ПММА и т. п. рекомендуется очищать с использованием смеси легких эфиров или изопропанола. Использование агрессивных растворителей не рекомендуется из-за риска повреждения структуры пластиков.

Предварительная обработка других поверхностей может быть выполнена с использованием ацетона или трихлорэтилена. Бензин или другие подобные растворители не должны использоваться! Там, где это необходимо, выполните шлифование и удалите старое ЛКП для повышения прочности склеивания. Перед нанесением клея подготовленные поверхности должны быть полностью сухими.



# Technical Datasheet

## Q 50-400-6090 2K PU Plastic Repair

### Нанесение:

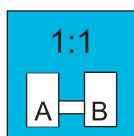
Смешивание двух компонентов должно производиться через специальную насадку, состоящую минимум из 16 камер. Меньшее количество камер не дает полного эффективного смешивания. Более высокое их количество ускоряет полимеризацию и сокращает время на склеивание.

Благодаря высокой химической тиксотропии продукта, двухкомпонентные шприцы можно легко использовать и без помощи специального пистолета для картриджей. Процесс может выполняться выдавливанием вручную с помощью многочисленных приспособлений, подходящих по емкости и форме картриджа. При непрерывном же применении рекомендуется использование насадок для смешивания и пистолета для картриджей.

Смесь должна наноситься непосредственно из насадки-смесителя на предварительно зашлифованную, обезжиренную и сухую поверхность. Минимальный слой клея, который гарантирует оптимальную прочность соединения, должен иметь толщину не менее 0,2 мм. Склеиваемые части должны быть соединены в течение первой минуты экструзии клея и прижаты друг к другу.

### Механизм реакции:

Скорость реакции затвердевания в основном обусловлена двумя факторами: температурой применения и толщиной нанесения. Будучи реакцией экзотермической (идущей с выделением тепла), скорость полимеризации уменьшается при меньшей толщине и более низкой температуре. В меньшей степени влияет на скорость реакции склеиваемый материал. Однако, материалы с высоким коэффициентом теплопроводности будут замедлять реакцию. Максимальная температура отверждения будет достигаться при толщине нанесения в 5 мм, а сушка клея должна быть ниже 90 °С.



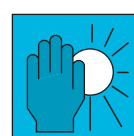
Гелеобразование: 60 -90 сек.  
Шлифование: 30 - 60 мин.  
Нанесение следующего слоя:  
60 мин.



Смотрите MSDS



Срок хранения:  
12 месяцев



Храните в  
прохладном месте  
при 20 - 25 °С



Это техническое описание носит информационный характер.

Представленные в нем данные соответствуют последним стандартам и базируются на многолетнем опыте производства нашей компании.

Произведено: Q-Company 2017, все права защищены.

Q-Company Int. GmbH / Beckershof 3 / D-24558 Hennstedt-Ulzburg / Germany

Версия: 02.01.2017