

# Техническая карта

## Q 20-880 Двухкомпонентный полиэфирный комплект для ремонта

### Характеристики:

Быстросохнущая полиэфирная смола для совместного применения с различными видами стеклоткани и иными каркасными усилителями. Тиксотропна, легка в нанесении. Содержит добавки, значительно снижающие эмиссию стирола в процессе нанесения и в течение сушки, исключая, таким образом, растворимое воздействие на подложку. Специальные адгезивы в составе смолы не дают застывшему ламинату прилипнуть к поверхности формы и исключают забиваемость абразива при обработке. Имеет прекрасную адгезию к стальным поверхностям. Подходит для тюнинга и ремонта кузовов автомобилей, строительства и ремонта судов, элементов садовой архитектуры и т.п.

### Нанесение:

Ремонтируемая поверхность должна быть очищена от старого покрытия абразивами P40 - P80 и хорошо обезжирена. Тщательно перемешайте смолу (A) с отвердителем (B) в пропорциях: 100 г смолы + 2-3 г отвердителя ВРО. Нанесите смесь кистью на отремонтированный элемент, затем наложите кусок стеклоткани требуемого размера и необходимого количества слоев, чтобы он покрывал также около 5 см неповрежденной области. Накладку выдерживают в смеси (A + B) до полной пропитки ткани и удаление пузырьков воздуха путем прессования смолы с помощью жесткой щетки или шпателя. Время отверждения: около 10 минут при 20 °С. Когда температура ламината (смола + стеклоткань) будет близка к температуре окружающей среды, поверхность может быть подправлена шлифованием P80 - P120, а возможные неровности могут быть зашпатлеваны.

При использовании полиэфирной смолы при ремонте необходимо обеспечить правильное соотношение смолы и стеклоткани в каждом слое. Для 1 кг стеклянного мата используйте 1,5 - 2 кг смолы.

Время между нанесением следующего слоя не должно превышать 48 часов. В противном случае поверхность ламината должна быть зашлифована, так как ламинат может расслоиться.

Хранение смолы более 12 месяцев или в ненадлежащих условиях может также вызвать расслоение.

**Примечание:** Смесь должна использоваться в течение 5-10 мин. при 20 °С. Высокая температура может уменьшить время гелеобразования.

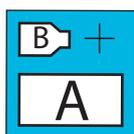
**Технические характеристики:** Плотность: 1,1 - 1,2 гр./см<sup>3</sup> Цвет: светло-коричневый



2004/42/IB(b)(250)<250



Очищение  
P40 - P80 + 60-010



Отвердитель 2-3%



Жизнеспособность смеси  
10 мин. при 20°C



Латекс / нитрил



Пылестойкость  
20 мин. при 20°C  
На отлип 30 мин. при 20°C



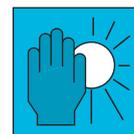
Сухое ручное  
шлифование:  
P80 - P120



Сухое машинное  
шлифование:  
P80 - P120



Срок хранения:  
12 мес.



Хранить в прохладном  
месте

Информация, предоставленная в данной Технической карте, соответствует последним стандартам и основывается на нашем многолетнем опыте в производстве.

Copyright: Q-Company 2017, все права защищены.

Q-Company Int. GmbH / Beckershof 3 / D-24558 Henstedt-Ulzburg / Germany  
Версия: 02.01.2017